

UNIVERSAL
CERTIFICATION

NB 2163

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Certificate Nr: 2163-PPE-639

Respiratory protective devices, filtering half masks to protect against particles manufactured by

Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province,
P. R. CHINA

are tested and evaluated according to

**EN 149:2001+A1:2009 Respiratory Protective Devices - Filtering Half
Masks To Protect Against Particles - Requirements, Testing, Marking**

Based on the type examination conducted with the evaluation of test reports, technical file according to Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 5, it is approved that the product meets the requirements of the regulation. The details of essential requirement compliance is given in technical report numbered **2163-PPE-640**.

Product Definition

Brand Name: YPHD **Model:** YD-002

Filtering half mask

Total Inwards Leakage: Class - FFP2

Here by the manufacturer is allowed to use notified body number (2163) and can fix CE mark, as shown below, on the Category III product models given above, with;

- Issuing an appropriate EU Declaration of Conformity according to **Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 9**.
- Ongoing successful performance in fulfilment of the requirements set out in Personal Protective **Equipment Regulation (EU) 2016/425** and harmonized standards, ensured by assessments based on **Annex 7 (Module C2) or Annex 8 (Module 0)** of the regulation no later than 1 year from the beginning of serial production

This certificate is initially issued on **28/04/2020** and will be valid for 5 years if there is no change in the relevant harmonized standard affecting the essential health and safety requirements.

CE
2163

Suat KACMAZ
UNIVERSAL CERTIFICATION
Director

The validity of this certificate can be verified online.

TECHNICAL ASSESSMENT REPORT

REPORT DATE/NO: 28.04.2020 / 2163-PPE-640

Client: Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

Address: Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province, P.R. CHINA

This report is for the given above, manufacturer prepared according to the test results obtained for the product dated 25.04.2020 with ID 04-2020-T-053 based on EN 149: 2001 +A1: 2009 standard. The technical file or the manufacturer, and risk evaluation against the essential health safety requirements and the test report evaluated for their relation with Essential Requirements of Personal Protective Equipment Regulation and found to be appropriate.

This report is an annex and an integral part of the EU Type Examination Certificate No. 2163 - PPF. - 639 issued to the manufacturer. The test results and issued certificate belongs only to the tested model. The technical report consists of a total of 7 pages.

Product Description: Particle Filtering half mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Trademark : YPHD

Model : YD-002



**THE CLAUSES OF EN 149: 2001 +A1: 2009 STANDARD RELATED TO EUROPEAN UNION DIRECTIVE
EU 2016/425 REQUIREMENTS**

I.1. Design principles

I.1.1. Ergonomics

PPE must be so designed and manufactured that in the foreseeable conditions of use for which it is intended the user can perform the risk related activity normally whilst enjoying appropriate protection of the highest possible level.

1.1.2. Levels and classes of protection

1.1.2.1. Highest level of protection possible

The optimum level of protection to be taken into account in the design is that beyond which the constraints by the wearing of the PPE would prevent its effective use during the period of exposure to the risk or normal performance of the activity.

1.1.2.2. Classes of protection appropriate to different levels of risk

Where differing foreseeable conditions of use are such that several levels of the same risk can be distinguished, appropriate classes of protection must be taken into account in the design of the PPE.

1.2. Innocuousness of PPE

1.2.1. Absence of risks and other inherent nuisance factors

PPE must be so designed and manufactured as to preclude risks and other nuisance factors under foreseeable conditions of use.

1.2.1.1. Suitable constituent materials

The materials of which the PPE is made, including any of their possible decomposition products, must not adversely affect the health or safety of users.

1.2.1.2. Satisfactory surface condition of all PPE parts in contact with the user

Any part of the PPE that is in contact or is liable to come into contact with the user when the PPE is worn must be free of rough surfaces, sharp edges, sharp points and the like which could cause excessive irritation or injuries

1.2.1.3. Maximum permissible user impediment

Any impediment caused by PPE to movements to be made, postures to be adopted and sensory perception must be minimized: nor must PPE cause movements which endanger the user or other persons.

1.3 Comfort and effectiveness

1.3.1. Adaptation of PPE to user morphology

PPE must be designed and manufactured in such a way as to facilitate its correct positioning on the user and to remain in place for the foreseeable period of use, bearing in mind ambient factors, the actions to be carried out and the postures to be adopted. For this purpose, it must be possible to adapt the PPE to fit the morphology of the user by all appropriate means, such as adequate adjustment and attachment systems or the provision of an adequate range of sizes.

1.3.2. Lightness and design strength

PPE must be as light as possible without prejudicing design strength and efficiency.

Apart from the specific additional requirements which they must satisfy in order to provide adequate protection against the risks in question (see 3), PPE must be capable of withstanding the effects of ambient phenomena inherent under the foreseeable conditions of use

1.4. Information supplied by the manufacturer

The notes that must be drawn up by the former and supplied when PPE is placed on the market must contain all relevant information on:

- a) In addition to the name and address of the manufacturer and/or his authorized representative established in the Community
- b) Storage, use, cleaning, maintenance, servicing and disinfection, cleaning, maintenance or disinfectant protection recommended by manufacturers must have no adverse effect on PPE or users when applied in accordance with the relevant instructions:
- c) Performance as recorded during technical tests to check the levels or classes of protection provided by the PPE in question:
- d) Suitable PPE accessories and the characteristics of appropriate spare parts;
- e) The classes of protection appropriate to different levels of risk and the corresponding limits or use;
- f) The obsolescence deadline period of obsolescence of PPE or certain of its components;
- g) The type of packaging suitable for transport;
- h) The significance of any markings(see 2.12)
- i) Where appropriate the references of the Directives applied in accordance with Article5(6) (b);
- j) The name, address and identification number of the notified body involved in the design stage of the PPE

These notes, which must be precise and comprehensible, must be provided at least in the official language(s) of the member state of destination

UNIVERSAL CERTIFICATION

2. ADDITIONAL REQUIEREMENTS COMMON TO SEVERAL CLASSES OR TYPES OF PPE

2.1. PPE incorporating adjustment systems

If PPE incorporates adjustment systems, the latter must be designed and manufactured so that after the adjustment, they do not become undone unintentionally in the foreseeable conditions of use.

2.3. PPE for the face, eyes and respiratory system

Any restriction of the user's face, eyes, field of vision or respiratory system by the PPE shall be minimized.

The screens for those types of PPE must have a degree of optical neutrality that is compatible with the degree of precision and the duration of the activities of the user.

If necessary, such PPE must be treated or provided with means to prevent misting-up.

Models of PPE intended for users requiring sight correction must be compatible with the wearing of spectacles or contact lenses.

2.4. PPE subject to ageing

If it is known that the design performance of new PPE may be significantly affected by ageing, the month and year of manufacture and/or, if possible, the month and year of obsolescence must be indelibly and unambiguously marked on each item of PPE placed on the market and on its packaging.

If the manufacturer is unable to give an undertaking with regard to the useful life of the PPE, his instructions must provide all the information necessary to enable the purchaser or user to establish a reasonable obsolescence month and year, taking into account the quality level of the model and the effective conditions of storage, use, cleaning, servicing and maintenance.

Where appreciable and rapid deterioration in PPE performance is likely to be caused by ageing resulting from the periodic use of a cleaning process recommended by the manufacturer, the latter must, if possible, affix a marking to each item of PPE placed on the market indicating the maximum number of cleaning operations that may be carried out before the equipment needs to be inspected or discarded. Where such a marking is not affixed, the manufacturer must give that information in his instructions.

2.6. PPE for use in potentially explosive atmospheres

PPE intended for use in potentially explosive atmospheres must be designed and manufactured in such a way that it cannot be the source of an electric, electrostatic or impact-induced arc or spark likely to cause an explosive mixture to ignite.

2.8. PPE for intervention in very dangerous situations

The instructions supplied by the manufacturer with PPE for intervention in very dangerous situations must include, in particular, data intended for competent, trained persons who are qualified to interpret them and ensure their application by the user.

The instructions must also describe the procedure to be adopted in order to verify that PPE is correctly adjusted and functional when worn by the user.

Where PPE incorporates an alarm which is activated in the absence of the level of protection normally provided, the alarm must be designed and placed so that it can be perceived by the user in the foreseeable conditions of use.

2.9. PPE incorporating components which can be adjusted or removed by the user

Where PPE incorporates components which can be attached, adjusted or removed by the user for replacement purposes, such components must be designed and manufactured so that they can be easily attached, adjusted and removed without tools.

2.12. PPE bearing one or more identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety

The identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety affixed to these types or classes of PPE must preferably take the form of harmonized pictograms or ideograms and must remain perfectly legible throughout the foreseeable useful life of the PPE. In addition, these marks must be complete, precise and comprehensible so as to prevent any misinterpretation: in particular, where such marks incorporate words or sentences, the latter must appear in the official language(s) of the Member State where the equipment is to be used.

If PPE (or a PPE component) is too small to allow all or part of the necessary marking to be affixed, the relevant information must be mentioned on the packing and in the manufacturer's notes.

3. ADDITIONAL REQUIREMENTS SPECIFIC TO PARTICULAR RISKS

3.10.2. Protection against cutaneous anti ocular contact

PPE intended to prevent the surface contact of all or part of the body with substances and mixtures which are hazardous to health or with harmful biological agents must be capable of preventing the penetration or permeation of such substances and mixtures and agents through the protective integument under the foreseeable conditions of use for which the PPE is intended.

To this end, the constituent materials and other components of those types of PPE must be chosen or designed and incorporated so as to ensure, as far as possible, complete leak-tightness, which will allow where necessary prolonged daily use or, failing this, limited leak-tightness necessitating a restriction of the period of wear.

Where, by virtue of their nature and the foreseeable conditions of their use, certain substances and mixtures which are hazardous to health or harmful biological agents possess high penetrative power which limits the duration of the protection provided by the PPE in question, the latter must be subjected to standard tests with a view to their classification on the basis of their performance. PPE which is considered to be in conformity with the test specifications must bear a marking indicating, in particular, the names or, in the absence of the names, the codes of the substances used in the tests and the corresponding standard period of protection. The manufacturer's instructions must also contain, in particular, an explanation of the codes (if necessary), a detailed description of the standard tests and all appropriate information for the determination of the maximum permissible period of wear under the different foreseeable conditions of use.

UNIVERSAL

CERTIFICATION

Technical Assessment of EN 149:2001 + A1:2009 Standard and other Standards it refers to Clauses Corresponding to the (EU) 2016/425 Directive

Conforming to EN 149:2001+ A1:2009 Standard Requirements

Classification: Particle Filtering Half Mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Parking: Particle filtering half masks are packaged to protect them from contamination before use and with cardboard boxes to prevent mechanical damage.

Material: Material used in particle filtering half masks. according to the simulated wearing treatment and temperature conditioning reports: It is understood withstand handling and wear over the period for which the particle filtering half mask is designed to be used. suffered mechanical failure of the facepiece or straps. any material from the filter media released by the air flow through the filter has not constitute a hazard or nuisance for the wearer.

Cleaning and Disinfection: Particle filtering half mask is not designed to be as re-usable.

Practical Performance:

Assessed Elements	Positive	Negative	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009 and Result
1.The face piece fitting	2	0	Positive results should be obtained from the performance tests related to the implementation under real conditions. No imperfections
2.Head harness comfort	2	0	
3.Security of fastenings	2	0	
4.Speech clearness	2	0	
5.Field of vision	2	0	
6.Materials compatibility with skin	2	0	

Conditioning: (A.R.) As Received, original

Finish of Parts: Particle filtering half masks. which are likely to come into contact with the user, do not have sharp edges and do not contain burrs.

Total Inward Leakage:

Test Subject	No. of sample	Condition	1. Walk	Head left/right	Head np/down	Speech	2. Walk	Average
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Average			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature conditioning

Results P (%) Leakage Value

Results meet with FFP2 requirements

Penetration of filter material: Sodium Chloride Testing

Condition	No. of Sample	Sodium Chloride Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009	Result
(A.R.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6 % FFP3 ≤ 1 %	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 +A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	24	3,76		
(A.R.)	25	3,90		
(S.W.)	1	4,14		
(S.W.)	2	4,16		
(S.W.)	3	4,20		
(M.S. T.C.)	7	4,45		
(M.S. T.C.)	8	4,78		
(M.S.T.C.)	9	4,69		

Conditioning: (M.S.) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

UNIVERSAL

CERTIFICATION

Penetration of filter material: : Paraffin Oil Testing

Condition	No. of Sample	Paraffin oil Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Result
(A.R.)	26	4.27	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3 ≤ 1%	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	27	4.20		
(A.R.)	28	4.16		
(S.W.)	4	3.94		
(S.W.)	5	3.88		
(S.W.)	6	3.76		
(M.S. T.C.)	10	4.26		
(MS. T.C.)	11	4.27		
(M.S. T.C.)	12	4.36		

Conditioning: (M.S) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S. W.) Simulated wearing treatment

Compatibility with skin: In Practical Performance report the likelihood of mask materials in contact with the causing irritation or other adverse effect on health was reported.

Flammability:

Condition	No. of Sample	Visual inspection	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 :2009	Result
(A.R.)	32	1,4	Filtering hair mask shall not burn or not continue to burn for more than 5 s after removal from the flame	Passed Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	33	1,3		
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature Conditioning

Carbon-dioxide content of the inhalation air:

Condition	No. of Sample	CO ₂ content of the inhalation air [%] by volume	An average CO ₂ content of the inhalation air	Requirements in accordance with EN 149:2001 +A1:2009	Result
(A.R.)	41	0.91	0.89	CO ₂ content of the inhalation air shall not exceed an average of 1.0% by volume	Passed Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	42	0.83			
(A.R.)	43	0.92			

Conditioning: (A.R.) As Received, original

Head harness: In Practical Performance report. No adverse effects have been reported for holding the mask of the head harness firmly in position, for total inward leakage properties.

Field of vision: In Practical Performance report. No adverse effects were reported for the field of vision features.

Breathing Resistance: Inhalation

Condition	Inhalation Resistance (mbar)					Result
	No. of sample	Flow Rate 30 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Flow rate 95 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	Passed
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	2	0,6		1,5		
(S.W.)	3	0,6		1,4		
(T.C.)	13	0,5	FFP3 ≤ 1,0	1,6	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	14	0,5		1,7		
(T.C.)	15	0,5		1,7		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

(T.C.) Temperature Conditioning

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	29	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,0		
(A.R.)	30	Facing directly	2,0	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,0		
		Facing vertically downwards	2,1	FFP3 ≤ 3	
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	31	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,0		
(S.W.)	1	Facing directly	2,2	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2		
		Facing vertically downwards	2,0	FFP3 ≤ 3	
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(S.W.)	2	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,3		
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,2		
(S.W.)	3	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,3		
		Facing vertically downwards	2,0	FFP3 ≤ 3	
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (S.W.) Simulated wearing treatment

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	13	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,4		
		Facing vertically downwards	2,4		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,3		
(T.C.)	14	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2		
		Facing vertically downwards	2,1	FFP3 ≤ 3	
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning

UNIVERSAL

CERTIFICATION

Breathing Resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	the dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	15	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9	FFP2 ≤ 3	
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,0	FFP3 ≤ 3	

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning

Clogging: This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable.
(For single shift use devices, the clogging test is optional test. For re-usable devices test is mandatory.)

Penetration of filter material: This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable

Demountable Parts: There are no demountable parts on the product.

Marking - Packaging: Necessary markings are available on the product and its packaging.

Information to be supplied by the manufacturer: In each of the smallest commercially available packaging of the product, implementation (installation instruction) pre-use controls, warning and usage limitations, storage and meanings of symbols/ pictograms are defined.

PREPARED BY

Mert TUKENMEZ
PPE Expert



APPROVED BY

Suat I<A(MAZ
General Manager



UNIWERSALNY

CERTYFIKACJA

NB 2163

CERTYFIKAT BADANIA TYPU UE

Certyfikat Nr: 2163-PPE-639

Sprzęt ochrony układu oddechowego, półmaski filtrujące chroniące przed cząstkami stałymi produkowane przez

Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

Room 302, Building 2, No. I, Lane I, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province,
P. R. CHINY

są testowane i oceniane zgodnie z

**EN 149:2001+A1:2009 Sprzęt ochrony układu oddechowego -
Półmaski filtrujące chroniące przed cząstkami stałymi - Wymagania,
badanie, znakowanie**

Na podstawie przeprowadzonego badania typu z oceną raportów z badań, dokumentacji technicznej zgodnie z rozporządzeniem o środkach ochrony indywidualnej (UE) 2016/425 załącznik 5, zatwierdza się, że wyrób spełnia wymagania rozporządzenia. Szczegóły dotyczące zgodności z zasadniczymi wymaganiami podano w raporcie technicznym o numerze **2163-PPE-640**.

Definicja produktu

Brand Name: YPHD **Model:** YD-002

Półmaska filtrująca

Całkowity przeciek do wewnątrz: Klasa - FFP2

W tym przypadku producentowi wolno posługiwać się numerem jednostki notyfikowanej (2163) i może on ustalić znak CE, jak pokazano poniżej, na modelach produktów kategorii III podanych powyżej, z;

- Wydanie odpowiedniej deklaracji zgodności UE zgodnie z **rozporządzeniem o środkach ochrony indywidualnej (UE) 2016/425 załącznik 9**.
- bieżące skuteczne działanie w zakresie spełnienia wymagań określonych w **rozporządzeniu w sprawie środków ochrony indywidualnej (UE) 2016/425** i normach zharmonizowanych, zapewnione przez oceny oparte na **załączniku 7 (moduł C2) lub załączniku 8 (moduł 0)** rozporządzenia nie później niż 1 rok od rozpoczęcia produkcji seryjnej

Niniejszy certyfikat został wydany wstępnie w dniu **28/04/2020** i będzie ważny przez 5 lat, jeżeli nie nastąpi zmiana w odpowiedniej normie zharmonizowanej mająca wpływ na zasadnicze wymagania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa.
wymagania.

CE

2163

Ważność tego certyfikatu można sprawdzić online.

Dyrektor

Suat KACMAZ
CERTYFIKACJA UNIWERSALNA

— 

UNIVERSALCERT.COM

SPRAWOZDANIE Z OCENY TECHNICZNEJ

DATA/ NR RAPORTU: 28.04.2020 / 2163-PPE-640

Klient: Guangdong YIDAO Medical Technology Co. LTD.

Adres: Pokój 302. Budynek nr 2. Nr 1. Lane 1. Xiju Road, Hengli. Dongguan City. Prowincja Guangdong. P. R. CHINY

Raport ten jest dla podanego powyżej, producenta przygotowany zgodnie z wynikami badań uzyskanymi dla produktu z dnia 25.04.2020 o ID 04-2020-T-053 w oparciu o normę EN 149: 2001 +A1: 2009. Płytkę techniczną lub producenta oraz ocenę ryzyka w odniesieniu do zasadniczych wymagań bezpieczeństwa zdrowotnego i sprawozdanie z badań ocenione pod kątem ich związku z Zasadniczymi wymaganiami rozporządzenia w sprawie środków ochrony indywidualnej i uznane za właściwe.

Niniejszy raport jest załącznikiem i integralną częścią certyfikatu badania typu UE nr 2163 - PPF. - 639 wydanego producentowi. Wyniki badań i wydany certyfikat dotyczy wyłącznie badanego modelu. Raport techniczny składa się łącznie z 7 stron.

Opis produktu: Półmaska filtrująca cząsteczki stałe

Całkowity przeciek wewnętrzny: Klasyfikacja - FFP2

Znak towarowy :YPHD

Model : YD-002



**KLAUZULE NORMY EN 149: 2001 +A1: 2009 ZWIĄZANE Z DYREKTYWĄ UNII EUROPEJSKIEJ
WYMAGANIA UE 2016/425**

I.1. Zasady projektowania

I.1.1. Ergonomia

Środki ochrony indywidualnej muszą być tak zaprojektowane i wykonane, aby w przewidywalnych warunkach użytkowania, do których są przeznaczone, użytkownik mógł normalnie wykonywać czynności związane z ryzykiem, korzystając jednocześnie z odpowiedniej ochrony na najwyższym możliwym poziomie.

1.1.2. Poziomy i klasy ochrony

1.1.2.1. Najwyższy możliwy poziom ochrony

Optymalny poziom ochrony, który należy uwzględnić w projekcie, to taki, poza którym ograniczenia wynikające z noszenia ŚOI uniemożliwiłyby jego skuteczne użycie w okresie narażenia na ryzyko lub normalnego wykonywania czynności.

1.1.2.2. Klasy ochrony odpowiednie do różnych poziomów ryzyka

W przypadku gdy różne przewidywalne warunki użytkowania są takie, że można wyróżnić kilka poziomów tego samego ryzyka, przy projektowaniu środków ochrony indywidualnej należy uwzględnić odpowiednie klasy ochrony.

1.2. Nieszkodliwość PPE

1.2.1. Brak ryzyka i innych nieodłącznych czynników uciążliwych

ŚOI muszą być tak zaprojektowane i wykonane, aby wykluczyć ryzyko i inne czynniki uciążliwe w przewidywalnych warunkach użytkowania.

1.2.1.1. Odpowiednie materiały składowe

Materiały, z których wykonane jest PPE, w tym wszelkie możliwe produkty ich rozkładu, nie mogą mieć negatywnego wpływu na zdrowie lub bezpieczeństwo użytkowników.

1.2.1.2. Zadowalający stan powierzchni wszystkich części PPE mających kontakt z użytkownikiem

Każda część PPE, która ma kontakt lub może mieć kontakt z użytkownikiem podczas noszenia PPE, musi być wolna od szorstkich powierzchni, ostrych krawędzi, ostrych punktów i tym podobnych, które mogłyby spowodować nadmierne podrażnienie lub zranienie.

1.2.1.3. Maksymalna dopuszczalna przeszkoda dla użytkownika

Wszelkie utrudnienia spowodowane przez PPE w wykonywanych ruchach, przyjmowanych postawach i percepcji zmysłowej muszą być zminimalizowane: PPE nie może powodować ruchów zagrażających użytkownikowi lub innym osobom.

1.3. Komfort i skuteczność

1.3.1. Dostosowanie PPE do morfologii użytkownika

ŚOI muszą być projektowane i wytwarzane w taki sposób, aby ułatwiały prawidłowe ułożenie na użytkowniku i pozostawały na miejscu przez przewidywalny okres użytkowania, z uwzględnieniem czynników otoczenia, wykonywanych czynności i przyjmowanych postaw. W tym celu musi istnieć możliwość dostosowania ŚOI do morfologii lub użytkownika za pomocą wszelkich właściwych środków, takich jak odpowiednie systemy regulacji i mocowania lub zapewnienie odpowiedniego zakresu rozmiarów.

1.3.2. Lekkość i wytrzymałość konstrukcji

Środki ochrony indywidualnej muszą być jak najłżejsze bez uszczerbku dla wytrzymałości i skuteczności konstrukcji.

Oprócz szczególnych dodatkowych wymogów, które muszą one spełniać, aby zapewnić odpowiednią ochronę przed danym ryzykiem (zob. 3). Środki ochrony indywidualnej muszą być odporne na skutki zjawisk zewnętrznych występujących w przewidywalnych warunkach użytkowania

1.4. Informacje dostarczane przez producenta

Notatki, które muszą być sporządzone przez tego pierwszego i dostarczone w momencie wprowadzenia PPE do obrotu, muszą zawierać wszystkie istotne informacje dotyczące:

- a) Oprócz nazwy i adresu producenta i/lub jego upoważnionego przedstawiciela mającego siedzibę we Wspólnocie
- b) Przechowywanie, użytkowanie, czyszczenie, konserwacja, serwisowanie i dezynfekcja, czyszczenie, konserwacja lub dezynfekcja zalecane przez producentów nie mogą mieć negatywnego wpływu na ŚOI lub użytkowników, jeśli są stosowane zgodnie z odpowiednimi instrukcjami;
- c) Działanie zarejestrowane podczas testów technicznych mających na celu sprawdzenie poziomów lub klas ochrony zapewnianych przez dany PPE;
- d) Odpowiednie akcesoria PPE i charakterystyka odpowiednich części zamiennych;
- e) Klasy ochrony właściwe dla różnych poziomów ryzyka i odpowiadające im ograniczenia lub zastosowanie;
- f) Okres przestarzałości PPE lub niektórych jego składników;
- g) Rodzaj opakowania odpowiedni do transportu;
- h) Znaczenie wszelkich oznaczeń (patrz 2.12)
- i) W stosownych przypadkach odniesienia do dyrektyw stosowanych zgodnie z art. 5 ust. 6 lit. b);
- j) Nazwa, adres i numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej zaangażowanej na etapie projektowania PPE

Uwagi te, które muszą być precyzyjne i zrozumiałe, muszą być dostarczone przynajmniej w języku(-ach) urzędowym(-ych) państwa członkowskiego przeznaczenia

2. DODATKOWE WYMAGANIA WSPÓLNE DLA KILKU KLAS LUB TYPÓW PPE

2.1. PPE zawierające systemy regulacji

Jeżeli PPE zawiera systemy regulacji, te ostatnie muszą być zaprojektowane i wykonane tak, aby po dokonaniu regulacji nie uległy one niezamierzonemu rozpięciu w przewidywalnych warunkach użytkowania.

2.3. Środki ochrony indywidualnej dla twarzy, oczu i układu oddechowego

Wszelkie ograniczenia twarzy użytkownika, oczu, pola widzenia lub układ oddechowy przez PPE powinny być zminimalizowane.

Ekran dla tych rodzajów PPE muszą charakteryzować się stopniem neutralności optycznej, który jest zgodny ze stopniem precyzji i czasem trwania czynności wykonywanych przez użytkownika.

W razie potrzeby takie PPE należy poddać obróbce lub wyposażyć w środki zapobiegające zamgleniu.

Modele PPE przeznaczone dla użytkowników wymagających korekcji wzroku muszą być kompatybilne z noszeniem okularów lub soczewek kontaktowych.

2.4. PPE narażone na starzenie się

Jeżeli wiadomo, że starzenie się może mieć znaczny wpływ na właściwości konstrukcyjne nowych PPE, na każdej sztuce PPE wprowadzonej do obrotu i na jej opakowaniu należy w sposób trwały i jednoznaczny umieścić miesiąc i rok produkcji i/lub, jeżeli to możliwe, miesiąc i rok przestarzałości.

Jeśli producent nie jest w stanie podać zobowiązania dotyczącego okresu użytkowania ŚOI, jego instrukcje muszą zawierać wszystkie informacje niezbędne do umożliwienia nabywcy lub użytkownikowi ustalenia rozsądnego miesiąca i roku przestarzałości, biorąc pod uwagę poziom jakości modelu oraz efektywne warunki przechowywania, użytkowania, czyszczenia, serwisowania i konserwacji.

W przypadku gdy znaczne i szybkie pogorszenie właściwości użytkowych ŚOI może być spowodowane starzeniem się w wyniku okresowego stosowania procesu czyszczenia zalecanego przez producenta, musi on, jeśli to możliwe, umieścić na każdej sztuce ŚOI wprowadzonej do obrotu oznaczenie wskazujące maksymalną liczbę operacji czyszczenia, które można przeprowadzić, zanim sprzęt będzie wymagał kontroli lub wyrzucenia. Jeżeli takie oznaczenie nie jest umieszczone, producent musi podać tę informację w swoich instrukcjach.

2.6. Środki ochrony indywidualnej do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem

PPE przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem musi być zaprojektowane i wykonane w taki sposób, aby nie mogło być źródłem elektrycznego, elektrostatycznego lub wywołanego uderzeniem łuku lub iskry mogącej spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej.

2.8. PPE do interwencji w bardzo niebezpiecznych sytuacjach

Instrukcje dostarczane przez producenta wraz ze sprzętem ochrony osobistej przeznaczonym do interwencji w bardzo niebezpiecznych sytuacjach muszą zawierać w szczególności dane przeznaczone dla kompetentnych, przeszkolonych osób, które posiadają kwalifikacje do ich interpretacji i zapewnienia ich stosowania przez użytkownika.

Instrukcje muszą również opisywać procedurę, którą należy przyjąć w celu sprawdzenia, czy PPE jest prawidłowo wyregulowane i funkcjonalne w momencie noszenia przez użytkownika. Jeżeli PPE posiada alarm, który włącza się w przypadku braku normalnie zapewnianego poziomu ochrony, alarm musi być zaprojektowany i umieszczony w taki sposób, aby mógł być zauważony przez użytkownika w przewidywalnych warunkach użytkowania.

2.9. PPE zawierające części, które mogą być regulowane lub usuwane przez użytkownika

W przypadku gdy PPE zawiera części, które mogą być dołączane, regulowane lub usuwane przez użytkownika w celu wymiany, części takie muszą być zaprojektowane i wykonane tak, aby można je było łatwo dołączyć, regulować i usunąć bez użycia narzędzi.

2.12. PPE noszące jeden lub więcej znaków identyfikacyjnych lub rozpoznawczych bezpośrednio lub pośrednio związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy

Znaki identyfikacyjne lub rozpoznawcze odnoszące się bezpośrednio lub pośrednio do zdrowia i bezpieczeństwa, umieszczone na tych typach lub klasach, muszą mieć najlepiej formę zharmonizowanych piktogramów lub ideogramów i muszą pozostać całkowicie czytelne przez cały przewidywalny okres użytkowania ŚOI. Ponadto oznaczenia te muszą być kompletne, precyzyjne i zrozumiałe, aby zapobiec wszelkim błędom w interpretacji: w szczególności, jeżeli oznaczenia te zawierają słowa lub zdania, muszą one występować w języku(-ach) urzędowym(-ych) państwa członkowskiego, w którym sprzęt ma być używany.

Jeżeli PPE (lub jego część składowa) jest zbyt mała, aby umożliwić umieszczenie choćby części niezbędnego oznakowania, należy umieścić odpowiednią informację na opakowaniu i w uwagach producenta.

3. DODATKOWE WYMAGANIA ZWIĄZANE Z POSZCZEGÓLNYMI RODZAJAMI RYZYKA

3.10.2. Ochrona przed kontaktem skórny i wzrokowym

ŚOI przeznaczone do zapobiegania powierzchniowemu kontaktowi całości lub części ciała z substancjami i mieszaninami niebezpiecznymi dla zdrowia lub ze szkodliwymi czynnikami biologicznymi muszą być zdolne do zapobiegania przenikaniu lub przesiąkaniu takich substancji, mieszanin i czynników przez ochronną warstwę zewnętrzną w przewidywalnych warunkach użytkowania, do których dany ŚOI jest przeznaczony.

W tym celu materiały składowe i inne części składowe tych rodzajów ŚOI muszą być dobrane lub zaprojektowane i wbudowane w taki sposób, aby zapewnić, w miarę możliwości, całkowitą szczelność, która pozwoli, w razie potrzeby, na długotrwałe codzienne użytkowanie, lub, w przypadku jej braku, ograniczoną szczelność wymagającą ograniczenia okresu noszenia.

W przypadku gdy ze względu na swój charakter i przewidywalne warunki użytkowania niektóre substancje i mieszaniny niebezpieczne dla zdrowia lub szkodliwe czynniki biologiczne posiadają wysoką zdolność penetracji, która ogranicza czas ochrony zapewnianej przez dane ŚOI, muszą one zostać poddane standardowym badaniom w celu ich klasyfikacji na podstawie ich skuteczności. ŚOI, które uznaje się za zgodne ze specyfikacjami testów, muszą posiadać oznaczenie wskazujące w szczególności nazwy lub, w przypadku braku nazw, kody substancji użytych w testach i odpowiadający im standardowy okres ochrony. Instrukcje producenta muszą również zawierać w szczególności wyjaśnienie kodów (w razie potrzeby), szczegółowy opis standardowych badań i wszystkie właściwe informacje służące do określenia maksymalnego dopuszczalnego okresu zużycia w różnych przewidywalnych warunkach użytkowania.

UNIWERSA LNY CERTYFIKACJA

Ocena techniczna normy EN 149: 200 1 +A1: 2009 i innych norm, do których się odwołuje Klauzule odpowiadające dyrektywie (UE) 2016/425

Zgodność z normą EN 149:2001 + A1:2009 Wymagania normy

Klasyfikacja: Półmaska filtrująca cząstki stałe

Całkowity przeciek wewnętrzny: Klasyfikacja - FFP2

Parkowanie: Półmaski filtrujące cząstki stałe pakowane są w sposób chroniący je przed zanieczyszczeniem przed użyciem oraz w kartonowe pudełka zapobiegające uszkodzeniom mechanicznym.

Materiał: Materiał stosowany w półmaskach filtrujących cząstki stałe, zgodnie z raportami dotyczącymi symulowanego traktowania w trakcie noszenia i kondycjonowania temperaturowego: Przyjmuje się, że wytrzymałe obsługuje i zużycie w okresie, na który półmaska filtrująca cząstki stałe jest przeznaczona, doznała mechanicznego uszkodzenia części twarzowej lub pasków, jakkolwiek materiał z materiału filtracyjnego uwolniony w wyniku przepływu powietrza przez filtr nie stanowił zagrożenia lub uciążliwości dla użytkownika.

Czyszczenie i dezynfekcja: Półmaska filtrująca cząsteczki nie jest przeznaczona do wielokrotnego użytku.

Praktyczne wykonanie:

Elementy oceniane	Pozytywne	Negatywne	Wymagania zgodnie z EN 149:2001+ A1:2009 i Rezultat
1.Mocowanie części twarzowej	2	0	Pozytywne wyniki powinny być uzyskane z testy wydajności związane z realizacją w warunkach rzeczywistych. Brak niedoskonałości
2.Uprząż czolowa komfort	2	0	
3.Bezpieczeństwo mocowań	2	0	
4.Wyrazistość mowy	2	0	
5.Pole widzenia	2	0	
6.Zgodność materiałów ze skórą	2	0	

Stan: (A.R.) Jak otrzymano, oryginał

Wykończenie części: Półmaski filtrujące cząsteczki, które mogą mieć kontakt z użytkownikiem, nie mają ostrych krawędzi i nie zawierają zadziorów.

Total Inward Leakage:

Przedmiot badań	Liczba próbek	Stan	1. Spacer	Głowa w lewo / w prawo	Sześć np. /w dół	Mowa	2. Spacer	Średnia
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,3 I
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,3 I
Średnia			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

Stan: (A.R.) Jak otrzymano, oryginał

(T. C.) Temperatura kondycjonowania

Wyniki P (%) Wartość przecieku

Wyniki spełniają wymagania FFP2

Penetracja materiału filtracyjnego: Badanie chlorku sodu

Stan	Liczba próbek	Badanie chlorku sodu 95 L/min max(%)	Wymagania zgodnie z EN 149:2001+ A1 :2009	Wynik
(A.R.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20%	Półmaski filtrujące spełniają wymagania normy EN 149:200 1 +A1:2009 podanych w ppkt 7.9.2 w zakresie pierwsze i drugie zabezpieczenie klasa (FFP1, FFP2)
(A. R.)	24	3,76		
(A. R.)	25	3,90		
(S. W.)	1	4,14	FFP2 ≤ 6 %	
(S. W.)	2	4,16		
(S.W.)	3	4,20		
(M. S. T. C.)	7	4,45	FFP3 ≤ 1 %	
(M. S. T. C)	8	4,78		
(M.S.T.C.)	9	4,69		

Kondycja: (M. S.) Wytrzymałość mechaniczna

(T. C.) Kondycjonowanie w

temperaturze (A. R. I As

Received, original) (S. W.)

Symulowana obróbka ścierna

UNIWERSA LNY CERTYFIKACJA

Penetracja materiału filtracyjnego: : Badanie oleju parafinowego

Stan	Liczba próbek	Olej parafinowy Badanie 95 L/min max(%)	Wymagania zgodnie z EN 149:2001 + A1:2009	Wynik
(A. R.)	26	4.27	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3 ≤ 1%	Półmaski filtrujące spełniają wymagania normy EN 149:2001 + A1:2009 podanych w ppkt 7.9.2 w zakresie pierwszego i drugiego zabezpieczenia klasa (FFP1, FFP2)
(A. R.)	27	4.20		
(A. R.)	28	4.16		
(S. W.)	4	3.94		
(S. W.)	5	3.88		
(S. W.)	6	3.76		
(M. S. T.C.)	10	4.26		
(MS. T.C.)	11	4.27		
(M. S. T. C.)	12	4.36		

Kondycja: (M.S) Wytrzymałość mechaniczna

(T.C.) Temperatura Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S. W.) Symulowana obróbka ścierna

Zgodność ze skórą: W raporcie Practical Performance zgłoszono prawdopodobieństwo, że materiały maski w kontakcie z powodują podrażnienie lub inny niekorzystny wpływ na zdrowie.

Palność:-

Stan	Liczba próbek	Kontrola wzrokowa	Wymagania zgodnie z EN 149:2001 + A1 :2009	Wynik
(A.R.)	32	1,4	Maska do włosów z filtrem	Pozytywnie oceniony
(A.R.)	33	1,3	nie może bumelować lub nie może kontynuować bumelowania przez dłuższą niż 5 s po usunięciu z płomienia	Półmaski filtrujące spełniają wymagania normy
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Stan: (A.R.) Jak otrzymano, oryginał

(T.C.) Temperatura warunkująca

zawartość dwutlenku węgla w powietrzu

wdechającym:

Stan	Liczba próbek	Zawartość CO ₂ w powietrzu wdechającym [%] objętościowo	Średnia zawartość CO ₂ w powietrzu do inhalacji	Wymagania zgodnie z EN 149:2001 +A1:2009	Wynik
(A.R.)	41	0,91	0,89	Zawartość CO ₂ w powietrzu do inhalacji nie przekracza średnio 1,0% objętości	Pozytywnie oceniony Filtrowanie półmasek spełnia wymagania standard
(A.R.)	42	0,83			
(A.R.)	43	0,92			

Stan: (A.R.) Jak otrzymano, oryginał

Uprężność czołowa: W raporcie Practical Performance. Nie zgłoszono żadnych negatywnych skutków w zakresie stabilnego utrzymywania maski uprężonej na głowie w pozycji, w zakresie właściwości przecieku do wewnątrz.

Pole widzenia: W raporcie Practical Performance. Nie odnotowano działań niepożądanych dla cech pola widzenia.

Opór przy oddychaniu: Inhalacja

Stan	Odporność na wdechanie (mbar)					Wynik
	Liczba próbek	Przepływ 30 l/min	Wymagania zgodnie z EN 149:2001 + A1:2009	Natężenie przepływu u 95 L/min	Wymagania zgodnie z normą EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6 FFP2 ≤ 0,7	1,5	FFP1 ≤ 2,1 FFP2 ≤ 2,4	Pozytywnie oceniony
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5		1,4		
(S.W.)	2	0,6		1,5		
(S.W.)	3	0,6	FFP3 ≤ 1,0	1,4	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	13	0,5		1,6		
(T.C.)	14	0,5		1,7		
(T.C.)	15	0,5		1,7		

UNIWERSA LNY

CERTYFIKACJA
Kondycjonowanie: (A. R.) Jak otrzymane
oryginalnie (S.W.) Symulowana obróbka
przez noszenie
(T. C.) Kondycjonowanie temperatury

Opór przy oddychaniu: Wydech

Stan	Liczba próbek	Pozycja głowy manekina	Opór przy wydechu		
			Natężenie przepływu 160L/min	Wymagania w zgodzie z EN 149:2001 + A1:2009	Wyniki
(A.R.)	29	Zwrócenie się bezpośrednio w stronę Zwrócony pionowo w górę Zwrócony pionowo w dół Leżenie na lewym boku Leżenie na prawym boku	2,2 2,1 2,1 2,3 2,0	FFP1 3 FFP2 3	Pozytywnie oceniony
(A.R.)	30	Zwrócenie się bezpośrednio w stronę Zwrócony pionowo w górę Zwrócony pionowo w dół Leżenie na lewym boku Leżenie na prawym boku	2,0 2,0 2,1 2,0 2,4		

Stan: (A.R.) Jak otrzymano, oryginał

Opór przy oddychaniu: Wydech

Stan	Liczba próbek	Pozycja głowy manekina	Opór przy wydechu		
			Natężenie przepływu 160L/min	Wymagania w zgodzie z EN 149:2001 + A1:2009	Wyniki
(A.R.)	31	Zwrócenie się bezpośrednio w stronę Zwrócony pionowo w górę Zwrócony pionowo w dół Leżenie na lewym boku Leżenie na prawym boku	2,2 2,1 1,9 2,1 2,0	FFP1 3 FFP2 3	Pozytywnie oceniony
(S.W.)	1	Zwrócenie się bezpośrednio w stronę Zwrócony pionowo w górę Zwrócony pionowo w dół Leżenie na lewym boku Leżenie na prawym boku	2,2 2,2 2,0 2,3 2,4		

Stan: (A.R.) Jak otrzymano, oryginał

(S.W.) Symulowana obróbka noszenia

Opór przy oddychaniu: Wydech

Stan	Liczba próbek	Pozycja głowy manekina	Opór przy wydechu		
			Przepływ 160L/min	Wymagania w zgodzie z EN 149:2001 + A1:2009	Wyniki
(S.W.)	2	Zwrócenie się bezpośrednio w stronę Zwrócony pionowo w górę Zwrócony pionowo w dół Leżenie na lewym boku Leżenie na prawym boku	2,0 2,3 2,0 2,0 2,2	FFP1 3 FFP2 3	Pozytywnie oceniony
(S.W.)	3	Zwrócenie się bezpośrednio w stronę Zwrócony pionowo w górę Zwrócony pionowo w dół Leżenie na lewym boku Leżenie na prawym boku	2,1 2,3 2,0 2,1 2,1		

Kondycjonowanie: (S.W.) Symulowana obróbka noszenia

Opór przy oddychaniu: Wydech

Stan	Liczba próbek	Pozycja głowy manekina	Opór przy wydechu		
			Przepływ 160L/min	Wymagania w zgodzie z normą EN 149:2001 + A1:2009	Wyniki
(T.C.)	13	Zwrócenie się bezpośrednio w stronę Zwrócony pionowo w górę Zwrócony pionowo w dół Leżenie na lewym boku Leżenie na prawym boku	2,0 2,4 2,4 2,2 2,3	FFP1 3 FFP2 3	Pozytywnie oceniony
		Zwrócenie się bezpośrednio w stronę	2,1		

(T.C.)	14	Zwrócony pionowo w górę Stojąc pionowo w dół Leżąc na lewym boku Leżenie na prawym boku	2,2 2,1 2,2 2,1	FFP3 3	
--------	----	--	--------------------------	--------	--

Kondycjonowanie: (T.C.) Temperatura Kondycjonowanie

UNIWERSA LNY CERTYFIKACJA

Opór przy oddychaniu: Wydech

Stan	Liczba próbek	pozycja głowy manekina	Opór przy wydechu		
			Przepływ 160L/min	Wymagania zgodnie z EN 149:2001 + A1:2009	Wyniki
(T.C.)	15	Zwrócenie się bezpośrednio w stronę	2,0	FFP1 3	Pozytywnie oceniony
		Pionowo w górę Pionowo w dół	2,1		
		Leżenie na lewym boku	1,9	FFP2 3	
		Leżenie na prawym boku	2,0		
			2,0	FFP3 3	

Kondycjonowanie: (T.C.) Temperatura Kondycjonowanie

Zatykanie: Test ten nie dotyczy półmasek filtrujących, które nie nadają się do wielokrotnego użytku. (W przypadku urządzeń do jednorazowego użytku test zatykania jest testem opcjonalnym. W przypadku urządzeń wielokrotnego użytku badanie jest obowiązkowe).

Penetracja materiału filtracyjnego: Testu nie stosuje się do półmasek filtrujących, które nie nadają się do wielokrotnego użytku.

Części demontowalne: W produkcie nie ma części rozbieralnych.

Oznakowanie - Opakowanie: Niezbędne oznaczenia znajdują się na produkcie i jego opakowaniu,

Informacje dostarczane przez producenta: W każdym najmniejszym dostępnym w handlu opakowaniu produktu, wdrożenie (instrukcja instalacji) kontrole przed użyciem. ostrzeżenia i ograniczenia w użytkowaniu. przechowywanie i znaczenia symboli/ piktogramów arc zdefiniowane.

PRZYGOTOWANY PRZEZ

Mert TUKENMEZ
Ekspert ds. środków ochrony



ZATWIERDZONY PRZEZ

Suat I<A(MAZ
Dyrektor Generalny

